

COMUNE DI FERRARA DI MONTE BALDO

SOCIETA' PARTECIPATE – art. 22, comma 2, D.Lvo 33/2013 – ANNO 2021

Ragione sociale	Misura eventuale partecipazione dell'amm.ne	Durata dell'impegno	Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amm.ne	N. dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo e trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante	Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi finanziari	Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo	LINK Società Partecipate
CONSORZIO DI BACINO VR DUE DEL QUADRILATERO	1,887%	31.07.2096	€ 1.684.913,00 (nel 2021) Per raccolta e smaltimento rifiuti	n. Nessuno € 0	2021: Non ancora pubblicato rendiconto 2020: 535,00 2019: 734,00	NESSUNO	WWW.CONSORZIOVR2.IT AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE BILANCI
AZIENDA GARDESANA SERVIZI SPA	4,49%	31.12.2050 Durata statutaria della società	0,00	n. Nessuno € 0	2021: Non ancora pubblica rendiconto 2020: 1.065.003,00 2019: 938.235,00	NESSUNO	WWW.AGS.VR.IT SOCIETA' TRASPARENTE BILANCI
ATO VERONESE Consiglio di Bacino Veronese	0.032%	31.12.2044	0,00	n. Nessuno € 0	2021: Non ancora pubblicato rendiconto 2020: 630.138,69 2019: 29.024,67	NESSUNO	WWW.ATOVERONESE.IT AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE BILANCI
CONSORZIO INTERCOMUNAL E SOGGIORNI CLIMATICI	0.59%	30 anni dal 2016 Delibera CC n. 88 del 22.12.15	€ 4.757,61 per l'anno 2021	n. Nessuno € 0	2021: Non ancora pubblicato rendiconto 2020: - 7.658,45 2019: - 16.138,46	NESSUNO	WWW.CONSORZIOSOGGIORNI.VERONA.IT AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE BILANCI

CONSIGLIO DI BACINO VERONA NORD	0,05%	20 anni dal 03/12/2015	0,00	n. Nessuno € 0	2021: 51.589,99 2020: 53.953,19 2019: 18.250,62	NESSUNO	<a href="http://WWW.CONSIGLIOVERONA
NORD.IT">WWW.CONSIGLIOVERONA NORD.IT AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE BILANCI
---------------------------------------	-------	---------------------------	------	-------------------	---	---------	---